



— [www.streetscooter.com](http://www.streetscooter.com)

Let's work.





Abbildung enthält ggf. kostenpflichtige Sonderausstattungen

## Ab 38.450 Euro netto. **StreetScooter WORK.**

Das Fahrgestell mit einer Vielzahl individualisierter Aufbauvarianten

- Vollelektrisches Fahrzeug
- Zwei Längen
- Frontantrieb
- Wendekreis ab 12,8 m
- Höchstgeschwindigkeit 120 km/h
- Effizienzklasse A+
- Perfekte Grundlage für verschiedene Aufbauten



## Ab 42.750 Euro netto. **StreetScooter WORK Box\*.**

Das Fahrgestell mit dem robusten Kofferaufbau für Logistik, KEP und Handwerk

- Laderaumlänge bis zu 3,16 m
- Ladevolumen bis 7,7 m<sup>3</sup>
- Platz für bis zu vier Europaletten
- Bis zu 12 Punkte zum Niederzurren
- Über 1 Tonne Nutzlast

\*Grundmodell StreetScooter WORK mit Optionspaket Kofferaufbau ab Werk

Abbildung enthält ggf. kostenpflichtige Sonderausstattungen

## StreetScooter. Next Generation.

Der StreetScooter ist mit über 80.000.000 gefahrenen Kilometern [entspricht 2.000 Mal um die Welt] und über 12.000 verkauften Fahrzeugen eine wahre Größe im Segment der leichten vollelektrischen Nutzfahrzeuge.\*\* Für die neue Generation haben wir das Erfolgsmodell konsequent weiterentwickelt. Denn ganz gleich, in welcher Branche Sie arbeiten: Sie müssen täglich alles geben und brauchen für Ihren Erfolg ein Fahrzeug, das Sie zuverlässig unterstützt.

Deshalb haben wir uns auf das Wesentliche konzentriert. Statt Schnickschnack bietet der StreetScooter robuste Fahrzeugkomponenten, die dem oft ruppigen Alltag gewachsen sind, durchdachte Technik, die Ihre Flotte noch effektiver macht, Fahrkomfort und Wohlfühlklima für Ihre Fahrer – und attraktive Gesamtbetriebskosten, die Ihr Budget schonen.

## Ihr E-Fahrzeug. Perfekt ausgestattet.

Die neue StreetScooter-Generation bietet entscheidende Features für Sicherheit und Komfort im Arbeitsalltag.

### Komfort

- Keyless Entry & Keyless Start
- Automatische Klimaanlage
- Vorkonditionierung des Innenraums
- Sitzheizung Fahrer- und Beifahrerseite
- Frontscheibe und Außenspiegel beheizbar
- Rückfahrkamera
- DAB+ Radio
- Freisprechsystem mit Drahtlosverbindung
- Apple Carplay/Android Auto
- Hohe Ladegeschwindigkeit mit bis zu 11 kW

### Sicherheit

- Fahrer- und Beifahrerairbag
- Acoustic Vehicle Alerting System [AVAS]
- Automatisches Notrufsystem [eCall]

## Durchdachte E-Mobilität. Maßgeschneidert.

Wendig, lokal emissionsfrei, wartungsarm und günstig im Unterhalt: Die StreetScooter-Erfolgsmodelle sind die optimale Lösung für alle aktuellen Herausforderungen auf der letzten Meile. Freie Fahrt in Umweltzonen, flüsterleise Nachtlieferungen, niedrigere Betriebs- und Wartungskosten, arbeits- und alltagserleichternde Technik, Investitionssicherheit und das gute Gefühl, als umweltorientiertes Unternehmen Flagge zu zeigen: Es gibt handfeste Gründe, Ihre Flotte auf StreetScooter umzustellen.

Wir unterstützen Sie dabei. Mit einem umfassenden Leistungspaket von der individuellen Bedarfsanalyse über anpassungsfähige Fahrzeugkonfigurationen, passend für Ihre Bedürfnisse, bis hin zur ausgereiften Ladeinfrastruktur. Fragen Sie uns nach Ihrer maßgeschneiderten Gesamtlösung für Fleet Management, Ladeinfrastruktur und Fahrzeugausstattung!

## Key Facts



AC-Ladesystem Typ-2  
bis 11 kW



Ladeanschluss  
Typ-2



Garantie 6 Jahre  
bis 120.000 km<sup>1)</sup>

# Alles für Ihren E-Fuhrpark. **Schlüsselfertige Infrastrukturlösungen.**

E-Mobilität ist der Schlüssel zur Versorgungszukunft unserer Innenstädte – flexibel, lokal emissionsfrei und kostengünstig. Worauf also warten? Mit dem Ziel, Unternehmen echte Lösungen für den Umstieg auf den elektromobilen Transport anbieten zu können, haben wir früher als die meisten Nutzfahrzeughersteller von Wollen auf Machen umgeschaltet.

Wenn Sie planen, auf E-Mobilität umzusteigen oder Ihren bestehenden E-Fuhrpark zu erweitern, profitieren Sie von unserer Erfahrung aus bereits 13.500 installierten Ladepunkten:\*\* Wir beraten Sie gern und kümmern uns bei Bedarf auch als General-Unternehmer um die komplette Planung, Umsetzung und schlüsselfertige Inbetriebnahme Ihrer individuellen Ladeinfrastruktur-Lösung.

1) Die Garantie gilt für die Lithium-Ionen-Hochvolt-Traktionsbatterie eines fabrikneuen Elektrofahrzeugs der StreetScooter WORK- und WORK L-Modelle. Die Garantie gilt für die ersten 120.000 km des Fahrzeugs und endet, unabhängig von den gefahrenen Kilometern, spätestens sechs Jahre nach der erstmaligen Auslieferung oder der Erstzulassung des Fahrzeugs. Maßgeblich ist der jeweils frühere Zeitpunkt. Die Gewährleistung auf Fahrzeug und Eigenbaukoffer beträgt zwei Jahre.

\*\* Stand September 2019

StreetScooter GmbH · Jülicher Straße 191 · 52070 Aachen

[www.streetscooter.com](http://www.streetscooter.com)

Fragen? Rufen Sie uns an: +49 241 990023-0

StreetScooter ist  
ein Unternehmen von

Deutsche Post DHL Group